





CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.				
PROYECTO:	(ESPECIFICAR)				
TÍTULO:	HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS BOLA				
	DOCUMENTO N°	REVISIÓN	ESCALA:		
	(A especificar)	1	N/A		
	GSPI	PÁGINA 1 de 4			
REV.	DESCRIPCIÓN DE LA REVISION	FECHA	EJEC.	REV.	APR.

CLIENTE: YPFB TRANSPORTE S.A.	(ESPECIFICAR)		
	DOCUMENTO TÉCNICO		
	HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS BOLA		
PÁGINA 2 DE 4	(A especificar)	REVISIÓN	1

GENERAL	MARCA	(POR PROVEEDOR / BY VENDOR)					
	MODELO	(POR PROVEEDOR / BY VENDOR)					
	SERVICIO (FUNCIÓN DE LA VÁLVULA)	GASOLINA-DIESEL-CRUDO					
	INSTALACIÓN O MONTAJE	AÉREA					
	RANGO DE TEMPERATURA (Min / Max) °C	DE - 20°F A 130° F					
	DISEÑO DE CONSTRUCCION	API 6D					
	CANTIDAD (PIEZAS)	4					
CARACTERÍSTICAS GENERALES	DIÁMETRO NOMINAL (pulg / mm)	4" (100 mm)					
	ANSI	600					
	EXTREMOS	BRIDADA					
	TIPO DE BRIDADA	RF					
	PASO	TOTAL					
	CONSTRUCCION	DOBLE BLOQUEO Y PURGA / ENTRADA LATERAL (SIDE ENTRY)					
	SELLOS DE LOS ASIENTOS	DISEÑO DE ASIENTOS CON RESORTE					
	TIPO DE VÁLVULA SEGÚN DISEÑO DE BOLA	TRUNNION DOUBLE BLOCK AND BLEED					
	ENSAMBLE	CUERPO SIMETRICO EMPERNADO - TRES PIEZAS					
	ASIENTOS BIDIRECCIONAL	SI					
MATERIALES	VÁSTAGO A PRUEBA DE EXPLOSIÓN	SI					
	CUERPO	ASTM A-105N / A350 LF2					
	BOLA	A 105N + ENP / A350 LF2+ENP					
	VÁSTAGO	A 105N + ENP / A350 LF2+ENP BLOW-OUT PROOF					
	ASIENTOS INTERIORES / EXTERIORES (CON RESORTES EFECTO DOBLE PISTON)	AISI 410+(DEVLON - PEEK - RPTFE) INSERTOS					
	SELLOS A PRUEBA DE FUEGO (EMPAQUETADURA)	GRAFITO					
	JUNTAS TORICAS (ORING)	VITON FKM					
ACCIONAMIENTO Y ACCESORIOS DEL ACTUADOR	PERNOS	ASTM A193-B7					
	TUERCAS	ASTM A194-2H					
CONDICIONES DEL PROCESO	OPERADOR	VOLANTE Y ENGRANAJES					
	PINTURA	SI					
	FLUIDO	GASOLINA-DIESEL CRUDO					
	FLUJO MAX. (MMPCD)	(A ESPECIFICAR)					
	PRESIÓN	Min.:	290	Máx:	290	Diseño/Design:	1440
REQUERIMIENTOS ADICIONALES	TEMPERATURA	Min.:	-40	Máx:	100	Diseño/Design:	120
	ETIQUETA DE CARACTERÍSTICAS	DE ACERO INOXIDABLE / STAINLESS STEEL (MSS SP-25)					
	VÁLVULA DE VENTEO	SI					
	VÁLVULA DE DRENAJE	SI					
	CONEXIONES PARA GRASERAS	EN EL CUERPO Y VÁSTAGO CON CHECK INTERNO (VÁLVULAS AÉREAS)					
	VÁLVULAS DE DRENAJE Y VENTEO DEL CUERPO	STEEL AISI 1018 / AISI 4140					
	SOPORTES	SI (≥6")					
	GRASERAS	SI (ECBT50 - ROSCA NPT CON TAPA ROSCADA)					
	PRUEBAS	ACORDE AL API 6D - API 598 - API 6FA - API 607					
	CERTIFICACIÓN	API 6D / API 6FA					
	MONOGRAMA API 6D	SI					

CLIENTE: YPFB TRANSPORTE S.A.	(ESPECIFICAR)		
	DOCUMENTO TÉCNICO		
	HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS BOLA		
PÁGINA 3 DE 4	(A especificar)	REVISIÓN	1

GENERAL	MARCA	(POR PROVEEDOR / BY VENDOR)					
	MODELO	(POR PROVEEDOR / BY VENDOR)					
	SERVICIO (FUNCIÓN DE LA VÁLVULA)	GASOLINA-DIESEL-CRUDO					
	INSTALACIÓN O MONTAJE	AÉREA					
	RANGO DE TEMPERATURA (Min / Max) °C	DE - 20°F A 130° F					
	DISEÑO DE CONSTRUCCION	API 6D					
	CANTIDAD (PIEZAS)	10					
CARACTERÍSTICAS GENERALES	DIÁMETRO NOMINAL (pulg / mm)	6" (150 mm)					
	ANSI	600					
	EXTREMOS	BRIDADA					
	TIPO DE BRIDADA	RF					
	PASO	TOTAL					
	CONSTRUCCION	DOBLE BLOQUEO Y PURGA / ENTRADA LATERAL (SIDE ENTRY)					
	SELLOS DE LOS ASIENTOS	DISEÑO DE ASIENTOS CON RESORTE					
	TIPO DE VÁLVULA SEGÚN DISEÑO DE BOLA	TRUNNION DOUBLE BLOCK AND BLEED					
	ENSAMBLE	CUERPO SIMETRICO EMPERNADO - TRES PIEZAS					
	ASIENTOS BIDIRECCIONAL	SI					
	VÁSTAGO A PRUEBA DE EXPLOSIÓN	SI					
	ELEMENTOS DE IZAJE (≥6")	EN VÁLVULA					
MATERIALES (Ver nota 10)	CUERPO	ASTM A-105N / A350 LF2					
	BOLA	A 105N + ENP / A350 LF2+ENP					
	VÁSTAGO	A 105N + ENP / A350 LF2+ENP BLOW-OUT PROOF					
	ASIENTOS INTERIORES / EXTERIORES (CON RESORTES EFECTO DOBLE PISTON)	AISI 410+(DEVLON - PEEK - RPTFE) INSERTOS					
	SELLOS A PRUEBA DE FUEGO (EMPAQUETADURA)	GRAFITO					
	JUNTAS TORICAS (ORING)	VITON FKM					
	PERNOS	ASTM A193-B7					
	TUERCAS	ASTM A194-2H					
ACCIONAMIENTO Y ACCESORIOS DEL ACTUADOR	OPERADOR	VOLANTE Y ENGRANAJES					
	PINTURA	SI					
CONDICIONES DEL PROCESO	FLUIDO	GASOLINA-DIESEL CRUDO					
	FLUJO MAX. (MMPCD)	(A ESPECIFICAR)					
	PRESIÓN	Min.:	290	Máx:	290	Diseño/Design:	1440
	TEMPERATURA	Min.:	-40	Máx:	100	Diseño/Design:	120
REQUERIMIENTOS ADICIONALES	ETIQUETA DE CARACTERÍSTICAS	DE ACERO INOXIDABLE / STAINLESS STEEL (MSS SP-25)					
	VÁLVULA DE VENTEO	SI					
	VÁLVULA DE DRENAJE	SI					
	CONEXIONES PARA GRASERAS	EN EL CUERPO Y VÁSTAGO CON CHECK INTERNO (VÁLVULAS AÉREAS)					
	VÁLVULAS DE DRENAJE Y VENTEO DEL CUERPO	STEEL AISI 1018 / AISI 4140					
	CONEXIONES PARA ALIMENTACIÓN POWER GAS	N/A					
	SOPORTES	SI (≥6")					
	GRASERAS	SI (ECBT50 - ROSCA NPT CON TAPA ROSCADA)					
	PRUEBAS	ACORDE AL API 6D - API 598 - API 6FA - API 607					
	PINTURA	Nota 8					
	CERTIFICACIÓN	API 6D / API 6FA					
	MONOGRAMA API 6D	SI					

CLIENTE: YPFB TRANSPORTE S.A.	(ESPECIFICAR)		
	DOCUMENTO TÉCNICO		
	HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS BOLA		
PÁGINA 4 DE 4	(A especificar)	REVISIÓN	1

GENERAL	MARCA	(POR PROVEEDOR / BY VENDOR)					
	MODELO	(POR PROVEEDOR / BY VENDOR)					
	SERVICIO (FUNCIÓN DE LA VÁLVULA)	GASOLINA-DIESEL-CRUDO					
	INSTALACIÓN O MONTAJE	AÉREA					
	RANGO DE TEMPERATURA (Min / Max) °C	DE - 20°F A 130° F					
	DISEÑO DE CONSTRUCCION	API 6D					
	CANTIDAD (PIEZAS)	2					
CARACTERÍSTICAS GENERALES	DIÁMETRO NOMINAL (pulg / mm)	8" (200 mm)					
	ANSI	300					
	EXTREMOS	BRIDADA					
	TIPO DE BRIDADA	RF					
	PASO	TOTAL					
	CONSTRUCCION	DOBLE BLOQUEO Y PURGA / ENTRADA LATERAL (SIDE ENTRY)					
	SELLOS DE LOS ASIENTOS	DISEÑO DE ASIENTOS CON RESORTE					
	TIPO DE VÁLVULA SEGÚN DISEÑO DE BOLA	TRUNNION DOUBLE BLOCK AND BLEED					
	ENSAMBLE	CUERPO SIMETRICO EMPERNADO - TRES PIEZAS					
	ASIENTOS BIDIRECCIONAL	SI					
	VÁSTAGO A PRUEBA DE EXPLOSIÓN	SI					
	ELEMENTOS DE IZAJE (≥6")	EN VÁLVULA					
MATERIALES (Ver nota 10)	CUERPO	ASTM A-105N / A350 LF2					
	BOLA	A 105N + ENP / A350 LF2+ENP					
	VÁSTAGO	A 105N + ENP / A350 LF2+ENP BLOW-OUT PROOF					
	ASIENTOS INTERIORES / EXTERIORES (CON RESORTES EFECTO DOBLE PISTON)	AISI 410+(DEVLON - PEEK - RPTFE) INSERTOS					
	SELLOS A PRUEBA DE FUEGO (EMPAQUETADURA)	GRAFITO					
	JUNTAS TORICAS (ORING)	VITON FKM					
	PERNOS	ASTM A193-B7					
	TUERCAS	ASTM A194-2H					
ACCIONAMIENTO Y ACCESORIOS DEL ACTUADOR	OPERADOR	VOLANTE Y ENGRANAJES					
	PINTURA	SI					
CONDICIONES DEL PROCESO	FLUIDO	GASOLINA-DIESEL CRUDO					
	FLUJO MAX. (MMPCD)	(A ESPECIFICAR)					
	PRESIÓN	Min.:	290	Máx:	290	Diseño/Design:	1440
	TEMPERATURA	Min.:	-40	Máx:	100	Diseño/Design:	120
REQUERIMIENTOS ADICIONALES	ETIQUETA DE CARACTERÍSTICAS	DE ACERO INOXIDABLE / STAINLESS STEEL (MSS SP-25)					
	VÁLVULA DE VENTEO	SI					
	VÁLVULA DE DRENAJE	SI					
	CONEXIONES PARA GRASERAS	EN EL CUERPO Y VÁSTAGO CON CHECK INTERNO (VÁLVULAS AÉREAS)					
	VÁLVULAS DE DRENAJE Y VENTEO DEL CUERPO	STEEL AISI 1018 / AISI 4140					
	CONEXIONES PARA ALIMENTACIÓN POWER GAS	N/A					
	SOPORTES	SI (≥6")					
	GRASERAS	SI (ECBT50 - ROSCA NPT CON TAPA ROSCADA)					
	PRUEBAS	ACORDE AL API 6D - API 598 - API 6FA - API 607					
	PINTURA	Nota 8					
	CERTIFICACIÓN	API 6D / API 6FA					
	MONOGRAMA API 6D	SI					