

MATRIZ DE EVALUACIÓN TÉCNICA

COMPRA "ADQUISICIÓN ACEITE DTE 24 HIDRAULICO DRUM-L-200L "

CARACTERÍSTICAS DE REQUERIMIENTO * Requisitos que deben ser cumplidos conforme lo establecido en la especificación técnica	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE
LOTE 10: ACEITE DTE 24 HIDRAULICO DRUM-L-200L		
Gravedad API 34		
Densidad a 15°C, kg/L 0,843		
Viscosidad, Cinemática		
cSt a 40°C 33,2		
cSt a 100°C 6,6		
Viscosidad, Saybolt		
SUS a 100°F 150		
SUS a 210°F 46,9		
Índice de Viscosidad 159		
Punto de Inflamación,		
°C(°F) 220 (428)		
Punto de Escurrimiento,		
°C(°F) -50 (-58)		
Viscosidad, Brookfield		
cP a -20°C 1290		
cP a -30°C 4900		
cP a -40°C 25100		
Prueba de Espuma,		
Secuencia I		
Tendencia, mL 10		
Estabilidad, mL 0		
Prueba de herrumbre,		
Procedimiento A & B pass		
Separación de agua,		
minutos para <3 ml a 54 °C 10		
Estabilidad a la Oxidación		
Horas para 2.0 mg KOH/g > 6000		
Prueba de engranajes FZG, etapa de fallo 12		
Fuerza Dieléctrica,		
kVa 35		
NOTA: ESTAS SON ESPECIFICACION DE UN ACEITE HIDRAULICO RANDO HDZ 32		
Tiempo de entrega: 40 días calendario		
Condición de entrega: DDP, Entregado y descargado en almacenes de YFPB TRANSPORTE S.A. de la ciudad de Santa Cruz de la Sierra, carretera Doble Vía a la Guardia KM 7 1/2.		