

## MATRIZ DE EVALUACION DE OFERTA TÉCNICA

## PROVISIÓN DE SERVICIO DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Requisitos que deberán cumplir los proponentes en el área técnica

1.- EMPRESA		EMPRESA PROPONENTE
Condición requerida	Documentación de criterio de aceptación	
Experiencia mínima de cinco (5) años de la empresa como proveedor de servicio de Inspección de juntas soldadas y caracterización de fallas por Ensayos No Destructivos Ultra Sonido Por Arreglo de Fases (PAUT), Partículas Magnéticas (MT) y Tintas Penetrantes (PT).	Fotocopia simple que certifique experiencia con: Ordenes de trabajos, contratos y otros relacionados, mínimo cinco (5) años de experiencia computable.	CUMPLE / NO CUMPLE
2.-EQUIPOS		EMPRESA PROPONENTE
Condiciones requeridas		
Certificación y Documentación técnica del equipo de Inspección de juntas por Ultra Sonido por Arreglo de Fases (PAUT).	Fotocopia simple que avale la certificación del equipo ofertado PAUT vigente.	CUMPLE / NO CUMPLE
2.- PERSONAL		EMPRESA PROPONENTE
Condiciones requeridas		
<b>Documentación que acredite como personal calificado nivel 2 en Ensayos No Destructivos:</b> Ultra Sonido Por Arreglo de Fases (PAUT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT).	Fotocopia simple que avale la certificación de Inspector Nivel 2 vigente: Ultra Sonido Por Arreglo de Fases (PAUT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT).	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>Documentación que acredite como personal calificado nivel 1 en Ensayos No Destructivos:</b> Ultra Sonido (UT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT).	Fotocopia simple que avale la certificación de Inspector Nivel 1 vigente: Ultra Sonido Por Arreglo de Fases (UT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT).	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>Documentación que acredite como personal calificado Nivel 2 en Ensayos No Destructivos:</b> Ultra Sonido Por Arreglo de Fases (PAUT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT).	Fotocopia simple como Contratos, ordenes de trabajo, certificados de trabajo u otros relacionados, donde avale experiencia mínima de cinco (5) años como Inspector Nivel 2	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>Documentación que acredite como personal calificado Nivel 1 en Ensayos No Destructivos:</b> Ultra Sonido Por Arreglo de Fases (PAUT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT).	Fotocopia simple como Contratos, ordenes de trabajo, certificados de trabajo u otros relacionados, donde avale experiencia mínima de dos (2) años como Inspector Nivel 1	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>Documentación que acredite como personal calificado en API 510</b>	Fotocopia simple como contratos, ordenes de trabajo, certificados de trabajo u otros relacionados, donde avale experiencia mínima de cinco (5) años como Inspector API 510, según lo detallado en Anexo 2	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>Documentación que acredite como personal calificado en API 653</b>	Fotocopia simple como contratos, ordenes de trabajo, certificados de trabajo u otros relacionados, donde avale experiencia mínima de cinco (5) años como Inspector API 653, según lo detallado en Anexo 2	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>Documentación que acredite como personal calificado en API 570</b>	Fotocopia simple como contratos, ordenes de trabajo, certificados de trabajo u otros relacionados, donde avale experiencia mínima de cinco (5) años como Inspector API 570	
<b>Documentación que acredite como personal calificado en inspector de soldadura nivel 2</b>	Fotocopia simple como contratos, ordenes de trabajo, certificados de trabajo u otros relacionados, donde avale experiencia mínima de cinco (5) años como Inspector de Soldadura Nivel 2.	CUMPLE / NO CUMPLE
4.- PROCEDIMIENTOS		EMPRESA PROPONENTE
Condiciones requeridas		
<b>Procedimientos aprobados en Ensayos No Destructivo por Métodos de:</b> Ultrasonido por Arreglo de Fases (PAUT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT)	Presentación de Procedimientos aprobados por un inspector Nivel 3 de: Ultrasonido por Arreglo de Fases (PAUT) Partículas Magnéticas (MT) Tintas Penetrantes (PT)	CUMPLE / NO CUMPLE
<b>RESULTADO DE LA EVALUACION CUMPLE NO CUMPLE</b>		