



ÍTEM	Ø PULG.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD (mm)
TUBERÍA			
1	6"	PIPE, S/40, SMLS, ASTM A-333 GR. 6, ASME B36.10	4926 mm
ACCESORIOS			
2	6X6"	TEE, STR. S/STD, ASTM A420 WPL-6, ASME B16.9	1
3	6X4"	REDUCTOR CONCÉNTRICO, S/40xS/40, ASTM A420 WPL-6, MSS-SP-95	1
4	6"	CODO, 90 LR S/40, ASTM 420 WPL-6, ASME B16.9	2
BRIDAS			
5	6"	BRIDA, RFWN 300LB, S/40, ASTM A-350 LF2, ASME B16.5	2
6	4"	BRIDA, RFWN 300LB, S/40, ASTM A-350 LF2, ASME B16.5	1
VÁLVULAS			
7	4"	VÁLVULA MARIPOSA TIPO LUG, 300LB, RF, ASTM A-350 LF2, OP/PALANCA	1
SOPORTES			
8	6"	SOPORTE	1
MATERIAL DE MONTAJE			
EMPAQUETADURA			
9	6"	EMPAQUETADURA ESPIRALADO CON ANILLO CENTRADOR, SS316L, esp=1/8", RF, 300LB, ASME B16.20	1
10	4"	EMPAQUETADURA ESPIRALADO CON ANILLO CENTRADOR, SS316L, esp=1/8", RF, 300LB, ASME B16.20	2
ESPÁRRAGOS			
11	3/4	ESPÁRRAGOS A193 Gr. B7 ZINC C/TUERCAS A 194 Gr. 2H ZINC (4"-300#) (LG=114MM)	8
12	3/4	ESPÁRRAGOS A193 Gr. B7 ZINC C/TUERCAS A 194 Gr. 2H ZINC (6"-300#) (LG=127MM)	12

LONGITUD DE CORTE									
PIEZA N°	LONG. (mm)	DIAM. (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2	N° SOL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.	Ø PUL.	
1	920	6"	BEVEL	BEVEL	1	BW	5-2	6"	
2	1946	6"	BEVEL	BEVEL	2	BW	2-1	6"	
3	409	6"	BEVEL	BEVEL	3	BW	1-4	6"	
4	1651	6"	BEVEL	BEVEL	4	BW	4-1	6"	
					5	BW	1-4	6"	
					6	BW	4-1	6"	
					7	BW	1-3	6"	
					8	BW	3-6	4"	
					9	BW	2-1	6"	
					10	BW	1-5	6"	

DOCUMENTOS DE REFERENCIA	
CB-E214-CI-00-08-05 DE 14	PLANO DE SOPORTES DE PIPING - HOJA 1
CB-E214-CI-00-08-06 DE 14	PLANO DE SOPORTES DE PIPING - HOJA 2
ISE-2140-CBA-EB-DG-3D-002	MAQUETA 3D
CB-E214-PR-00-03-03 DE 04	INGENIERÍA BÁSICA DIAGRAMA P&ID - ADECUACIÓN SISTEMAS PRINCIPALES
CB-E214-PR-00-03-04 DE 04	INGENIERÍA BÁSICA DIAGRAMA P&ID - ADECUACIÓN SISTEMAS AUXILIARES

PRESIÓN DE DISEÑO: 740 psig

TEMP. DE DISEÑO: 250 ° F

RADIOGRAFÍA: 100 %

TRAT. TÉRMICO: NO

PRESIÓN DE PRUEBA : 1125 psig

HIDRÁULICA ☒ NEUMÁTICA ☐

PINTURA: SI ☒ NO ☐

AISLACIÓN: SI ☐ NO ☒

SERVICIO: GLP

TUB. NUEVA ÁEREA

TUB. NUEVA ENT.

JTA. SOLDADA

JTA. SOCKETWELD

JTA. ROSCADA

TUB. EXIST. ÁEREA

TUB. EXIST. ENT.

INTERCONEXIÓN

SW = SOCKET WELD

BW = BUTT WELD

THRD = THREADER

CAMBIO DE CONDICIÓN

ÁEREO/ENTERRADO

CRUCE DE MURO

SENTIDO DE FLUJO

XX

XX

SP-XX

PI 413

TIE-IN 413

INST.

TIE-IN

NOTAS GENERALES

1. MEDIDAS EN MILÍMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO.

2. VERIFICAR Y AJUSTAR MEDIDAS EN CAMPO.

CÓDIGO

ASME B31.3

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Roger Parra
REVISOR 1:	Ademar Vargas
REVISOR 2:	Hector Pita
REVISOR 3:	Marcelo Canavire
IS ENERGÍA S.R.L.	
GERENTE DE PROY.:	Gabriel Montaño
REVISOR 1:	Pablo Burgos Vargas
REVISOR 2:	Jesus Miguel Mollo
REVISOR 3:	Erica Flores

13-Oct-22

IS ENERGIA

E.Flores

J. Mollo

G.Montaño

0

Para Aprobación del Cliente

IS Energía SRL

FECHA

DIBUJO

Calidad

Técnico

REVISOR

APROBÓ

REV.N°

DESCRIPCIÓN

EMPRESA

YPFB

Transporte S.A.

Ubicación: Estación SP Cochabamba (Cbba)

Etapa: Diseño para Construcción

Código: CB-E214-ME-00-07-03 DE 413

Proyecto: Ingeniería Básica Avanzada para la Adecuación de la Estación Cochabamba

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Escala: S/E

Título del Plano: Ingeniería Básica Avanzada - Isométrico 6"-0.280"-A(GLP-3)-380 Sistema de GLP - Hoja 03

IS Energía

Ingeniería & Servicios

Av. Beni, 5to Anillo, Calle Toborochi #4645

+591-3-3435111

+591-3-3263339

http://www.isenergia.com

contacto@isenergia.com

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3