

	DOCUMENTO BASE DE INGENIERÍA	Código:	ISE-R-ING-01
	HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS ACTUADAS (SDV Y XV)	Página:	1 de 16
		Revisión:	0
		Tipo de documento:	Registro

	NOMBRE DEL PROYECTO:		
	INGENIERÍA BÁSICA AVANZADA PARA LA ADECUACIÓN DE LA ESTACIÓN COCHABAMBA		
	N.º PROYECTO: ING_21_40	DOCUMENTO N.º: ISE-2140-CBA-EB-DI-HD-008	ÁREA: ESTACIÓN SP COCHABAMBA (CB)


ÍNDICE DE REVISIONES	
REV.	DESCRIPCIÓN
A	REVISIÓN Y APROBACIÓN DEL CLIENTE
B	REVISIÓN Y APROBACIÓN DEL CLIENTE
C	REVISIÓN Y APROBACIÓN DEL CLIENTE
D	REVISIÓN Y APROBACIÓN DEL CLIENTE
0	APROBADO POR EL CLIENTE

	Rev. A	Rev. B	Rev. C	Rev. D	Rev. 0
Fecha:	20/05/2022	15/06/2022	02/08/2022	15/08/2022	09/13/2022
Preparado por:	M. Chocamani	M. Chocamani	M. Chocamani	M. Chocamani	M. Chocamani
Revisado por:	E. Flores	E. Flores	E. Flores	E. Flores	E. Flores
Aprobado por:	G. Montaña	G. Montaña	G. Montaña	G. Montaña	G. Montaña

	YPFB TRANSPORTE S.A.	N.º: ISE-2140-CBA-EB-DI-HD-008	REV: 0
	PROYECTO: INGENIERÍA BÁSICA AVANZADA PARA LA ADECUACIÓN DE LA ESTACIÓN COCHABAMBA		HOJA: 2 de 16
	TITULO: HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS ACTUADAS (SDV Y XV)		


CONTENIDO

1	VÁLVULAS ACTUADAS DE SEGURIDAD - SDV - GLP	3
2	VÁLVULAS ACTUADAS DE SEGURIDAD - SDV - CARBURANTES	6
3	VÁLVULAS ACTUADAS OPERATIVAS – XV PARA CARBURANTES	10
4	VÁLVULAS ACTUADAS OPERATIVAS - XV - GLP	14


	YPFB TRANSPORTE S.A.	N.º: ISE-2140-CBA-EB-DI-HD-008	REV: 0
	PROYECTO: INGENIERÍA BÁSICA AVANZADA PARA LA ADECUACIÓN DE LA ESTACIÓN COCHABAMBA		HOJA: 14 de 16
	TÍTULO: HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS ACTUADAS (SDV Y XV)		

4 VÁLVULAS ACTUADAS OPERATIVAS - XV - GLP

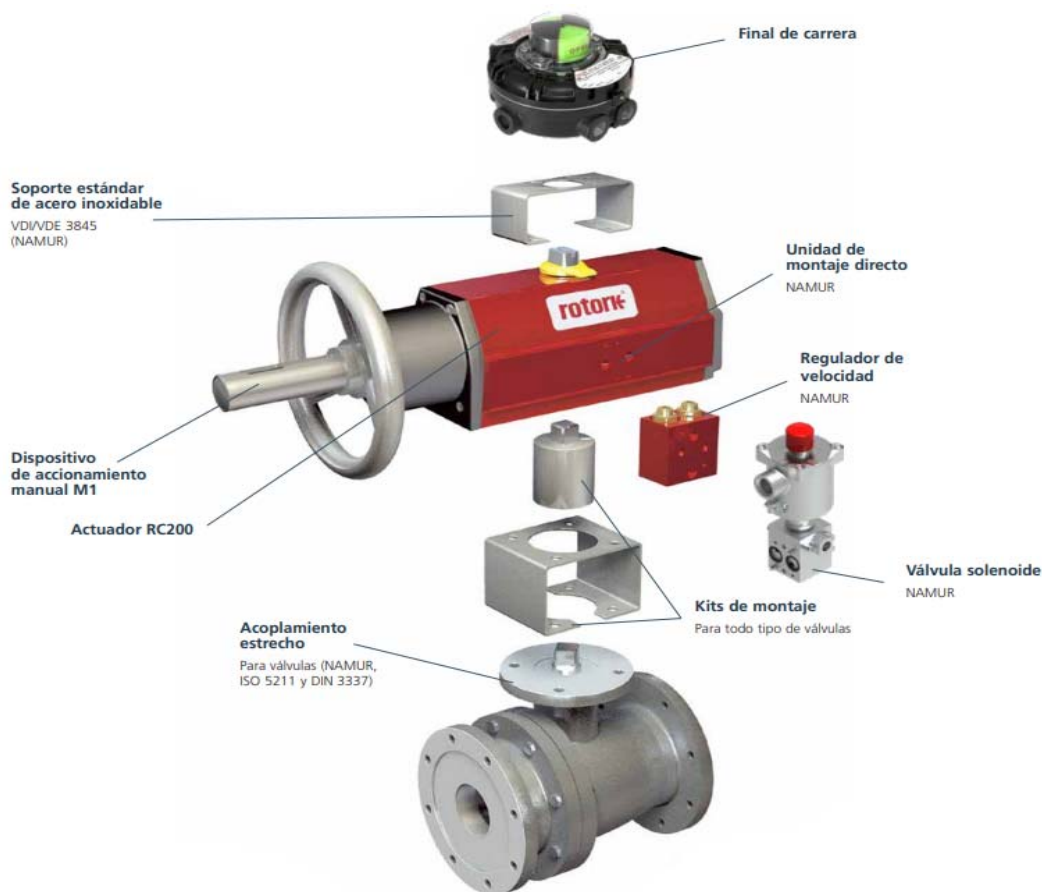
VÁLVULAS ACTUADAS - XV							
CONDICIONES DE PROCESO	1		Mínima	Normal	Máxima	Unidades	
	2	Presión	Ver Fila 83			Psi	
	3	Temperatura	16	25	32.2	°C	
	4	Caudal	Ver fila 83				
VÁLVULA	5	Tipo	Bola Trunnion, de 3 cuerpos				
	6	Marca	By Vendor				
	7	Modelo	By Vendor				
	8	Cantidad	Ver detalle del instrumento (fila 83)				
	9	Material del Cuerpo	Acero al Carbono forjado				
	10	Tipo de Conexión	Bridado RF				
	11	Material de la Esfera	ASTM A 105 Cromado (GLP)				
	12	Estándar del Cuerpo	ASTM A350 LF2 (GLP)				
	13	Asiento	Devlon (GLP)				
	14	Vástago	AISI 4131 (ENP) a prueba de expulsión (GLP)				
	15	Material del Empernado	ASTM A-194 Gr.2H Zinc				
	16	Material del Kit de Montaje	-				
	17	Tipo de Apertura	Rápida				
	18	Certificación	API 6D / API 6FA				
	19	Apertura (Lb-in)	Ver fila 83				
	20	Corrida (Lb-in)	Ver fila 83				
	21	Cierre (Lb-in)	Ver fila 83				
ACTUADOR	22	Tipo	Neumático (Rack & Pinion)				
	23	Marca	By Vendor				
	24	Modelo	By Vendor				
	25	Cantidad	Ver detalle del instrumento (fila 83)				
	26	Suministro de Presión	100 PSIG				
	27	Sistema de Retorno	Retorno por Resorte				
	29	Material del Cuerpo	Aluminio				
	30	Posición de Falla	Falla Abre				
	31	Respuesta de Operación (Seg)	min 5 Seg.				
	32	Tipo de Override	Jack Screw + Hand Wheel				
	33	Carcaza	Class 1 , Div.1.Group C&D				
	34	Grado de Protección	IP66/67				
	35	Min. Presión de Trabajo	60 psig				
	36	Max. Presión de Trabajo	100 psig				
	37	Inicio (Lb-in)	Ver fila 83				
	38	Corrida (Lb-in)	Ver fila 83				
	39	Resorte (Lb-in)	Ver fila 83				
	40	Factor de Seguridad	Mínimo 1.5				

	YPFB TRANSPORTE S.A.	N.º: ISE-2140-CBA-EB-DI-HD-008	REV: 0
	PROYECTO: INGENIERÍA BÁSICA AVANZADA PARA LA ADECUACIÓN DE LA ESTACIÓN COCHABAMBA		HOJA: 15 de 16
	TÍTULO: HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS ACTUADAS (SDV Y XV)		

VÁLVULAS ACTUADAS - XV				
SOLENOIDE	41	Tipo	Electro Neumático, mono estable	
	42	Marca	By Vendor	
	43	Modelo	By Vendor	
	44	Cantidad	Ver detalle del instrumento (fila 83)	
	45	Material del Cuerpo	SS316	
	46	Tipo de Montaje	Estándar	
	47	Tipo de Cuerpo	Inpilot cuerpo	
	48	Suministro de Energía	24 VDC	
	49	Conexión Eléctrica	1/2" NPT	
	50	Número de Vías	3 vías, con control de velocidad	
	51	Posición	Normalmente cerrado	
	52	Actuación	Solenoid simple con retorno por resorte	
	53	Reset	Botón	
	54	Grado de Protección	IP 65	
	55	Carcaza	Class 1 , Div.1.Group C&D	
	56	Conexión a Proceso	1/4" NPT	
	57	Operación	Neumática	
REGULACIÓN Y FILTRADO	58	Regulador y Filtro	Requerido, set de Regulador 90 psig	
	59	Material de accesorios	SS 316	
	60	Válvula de Alivio	Requerido, set de Alivio 120 psig	
	61	Manómetro	Requerido, 0 – 200 psig, Dial según fabricante	
	62	Conexión a proceso	1/4" F-NPT	
	63	Presión de Ingreso (psig) Max/Min	110 / 100 (Aire de Instrumentos)	
	64	Montaje	En pack con panel de acero inoxidable	
MECANISMO DE POSICIÓN E INDICACIÓN	65	Tipo	Fines de Carrera / Indicador de Posición	
	66	Marca	By Vendor	
	67	Modelo	By Vendor	
	68	Cantidad	Ver detalle del instrumento (fila 83)	
	69	Tipo de Carcaza	ESPC Anonizado	
	70	Tipo de Señal de Salida	Relé SPDT	
	71	Capacidad de Contactos	3A a 24 VDC	
	72	Cableado	2 Cables	
	73	Indicadores	Verde / Rojo	
	74	Radio de Giro	90°	
	75	Conexión Eléctrica	3/4" NPT	
	76	Clasificación de Áreas	Clase 1 División 1 Gr. C&D	
	77	Grado de Protección	IP66/67	
	78	Material de la Carcaza	Aluminio	
CERTIFICACIONES	79	Clasificación de Áreas	Clase 1 División 1 Grupo C&D	
	80	Certificación Áreas Peligrosas	FM, CSA o Ambos	
	81	Resistencia al Fuego	API 6FA	

	YPFB TRANSPORTE S.A.	N.º: ISE-2140-CBA-EB-DI-HD-008	REV: 0
	PROYECTO: INGENIERÍA BÁSICA AVANZADA PARA LA ADECUACIÓN DE LA ESTACIÓN COCHABAMBA		HOJA: 16 de 16
	TITULO: HOJA DE DATOS DE VÁLVULAS ACTUADAS (SDV Y XV)		

VÁLVULAS ACTUADAS - XV							
		82	Otros Certificados	NAMUR / conformance / Prueba hidrostática			
82 DETALLE DE INSTRUMENTOS							
TAG	FLUIDO	DENSIDA D (lb/ft3)	TORQUE DE LA VÁLVULA (LB-IN)	TORQUE DEL ACTUADOR (LB-IN)	CONEXIÓ N A PROCESO	UBICACIÓN	P&ID
XV-417	GLP	33.0-33.2	Break to Open:5886 Running: 2629 End to Close: 4709	Mínimo: 8829 Máximo: Menor al MAST	6" #300	6"-0.280"- A(GLP-3)-380	CB-E214- PR-00-03- 03 DE 04
XV-421	GLP	33.0-33.2	Break to Open:5886 Running: 2629 End to Close: 4709	Mínimo: 8829 Máximo: Menor al MAST	6" #300	6"-0.280"- A(GLP-3)-380	CB-E214- PR-00-03- 03 DE 04



NOTAS

1. Se deberá proveer los instrumentos con los debidos certificados de calibración, catálogos, entre otros.
2. Se deberá proveer el instrumento etiquetado con su debido tag en una chapa de acero inoxidable más cuerda acerada
3. Fittings y/o accesorios para condiciones diversas de construcción serán considerados en la etapa de implementación por el constructor.
4. El proveedor debe indicar claramente los Torques de sus válvulas, Torques de sus actuadores, demostrar que cumplen con el factor de seguridad solicitado y además no sobrepasan el MAST de la válvula.
5. El vendedor debe garantizar el acople entre válvula y actuador