

HOJA DE DATOS



PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA POZO SLOP (tipo sumidero)		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	1 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV:	0

REVISIÓN:	FECHA:	DETALLE:

IDENTIFICACIÓN DE CAMBIOS:

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA POZO SLOP (tipo sumidero)		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	2 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV:	0

BOMBA CÁMARA SLOP														
EQUIPO		TAG	MB-006			Fabricante	POR PROVEEDOR							
		DESCRIPCIÓN	Bomba en la Cámara Slop			Modelo	POR PROVEEDOR							
		SERVICIO	Bomba tipo sumidero para cámara slop			Cantidad	1							
DATOS DE DESEMPEÑO DE LA BOMBA	CONDICIONES DE DISEÑO/PROCESO	Nombre del Fluido		Gasolina		CONDICIONES DE SITIO								
		Capacidad de Flujo	gpm	15 a 25			Temperatura Máx. (°F)	°F	104					
		Temperatura de Succión	°F	68			Temperatura Mín. (°F)	°F	29					
		Gravedad Especifica	S.G.	0,650			Humedad relativa promedio	%	75					
		Densidad del Fluido	lb/ft3	42,450			Altitud	m.s.n.m	1860	m.s.n.m				
		Viscosidad	cP	0,6800					-	-				
		Tensión de Vapor Reid (100°F)	psig	9,50						-				
		Flujo Máximo de Operación	gpm	25		DESEMPEÑO DE BOMBA	NPSH (Requerido) / Margen requerido		ft			-		
		Cabezal de Operación (TDH)	ft				Eficiencia de la Bomba		%	> 40%			-	
		Presión de Succión (Normal)	psig	0			MAWP @ 59°F		psig	250			-	
		Presión de Succión (Max.)	psig	-			Ruido máximo		dBA	78			-	
		Presión de Descarga	psig	50			Prueba de tolerancia		ANSI/HI 16.6 Grado B					
		NPSH (Available)	ft	2			Presión de prueba hidrostática		psig	375				
		Altura (H)(Profundidad del pozo)	m	2,55			Potencia hidráulica		hp	Por Fabricante				
		DISEÑO - MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN	BOMBA - ANSI	Modelo de bomba			Por Fabricante		MATERIAL	Carcasa	ASTM A395 Gr60 ó equivalente	DATOS ELÉCTRICOS DEL MOTOR	Voltaje	380 VAC +/- 20 %
				Tipo de bomba		Sumidero		Impulsor		ASTM A536 Gr60 ó equivalente	HP		Por Fabricante	
				Diseño Presurizado de la Carcasa		285 psig		Eje de la bomba		AISI 1040 ó equivalente	Cerramiento		TEFC	
				N° Etapas		1		Placa de soporte de la Bomba		Por Fabricante	Frecuencia (Hz)		50	
Longitud de bomba (ft)				Acorde a altura del pozo.		Visor de Aceite	Vidrio	Factor de servicio		1,15				
Tipo de Sello				Mecánico		Lubricación de Rodamientos	Grasa	Clasificación de área		Clase 1/División 1 Gr. D				
Lubricación				Por Fabricante		Filtro (strainer)	Metálico (0.25" apertura)	Grado de Protección		Nema 4 / 4x				
Tipo de Carcasa				Revestimiento de la Junta	Aramid w/EPDM o similar	Tipo de Motor	NEMA Premium Efficiency							
Boquillas	Succión			Descarga	Acople Flexible	Por Fabricante	Clase de aislación	F						
Diámetro de conexión				Por Fabricante		Columna	ASTM A53 o equivalente	Conduit		1"				
Clase ANSI				150										
Tipo de conexión				RF										
Orientación				0										
DATOS AUXILIARES	PRUEBAS A LA COMPRA			Hidrostática		Sí		INFORMACIÓN DE COMPRA		Peso de la Bomba			Detalles por el Fabricante	
		Prueba de Presión		Sí		Peso del Motor			Por Fabricante					
		Prueba de Rendimiento		Sí		Peso total de envió			Por Fabricante					
		Prueba NPSH ft.		-		Dimensión (L x W x H)			Detalles por el Fabricante, en conformidad con la profundidad del pozo.					
		Certificado de materiales		SI										

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA POZO SLOP (tipo sumidero)		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	3 DE 3
CÓDIGO DOC.:	0	REV.:	0

NOTAS:

1. La bomba deberá ser una unidad empacada, montada sobre una placa base común, con conductor, de acoplamiento y protección de acoplamiento
2. El fabricante debe indicar el tipo de lubricación requerida por la bomba.
3. El equipo debe incluir reporte de niveles de vibración, balance, alineación.
4. La condición nominal será de entre 40% y 110% de Best Efficiency Point (BEP)
5. La diferencia entre el la NPSHa y NPSHr no deberá ser inferior a 0,5 m.
6. La diferencia entre el NPSHr y la NPSHa en condiciones nominales será mayor que 20% de la NPSHa
7. Serán aceptados solamente los acoples aprobados por el fabricante
8. El plan de sello mecánico deberá ser definido por el fabricante de la bomba y especificado de manera clara
9. El fabricante especificará esquema de sistema de pintura adoptado por el paquete (motor + bomba + placa)
- 10 El fabricante debe proporcionar certificados de conformidad, rayos x, tintas penetrantes al 100%.
- 11 El fabricante deberá proporcionar datos de las dimensiones, peso y los diámetros de boquilla de succión y descarga de la Bomba
- 12 El fabricante deberá verificar y confirmar la Potencia en función a las condiciones de proceso dadas en el presente documento
- 13 La bomba debe ser fabricada de acuerdo a lineamientos ANSI.

