

HOJA DE DATOS



PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA DE RECUPERACIÓN TK. V-09		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	1 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV:	0

REVISIÓN:	FECHA:	DETALLE:

IDENTIFICACIÓN DE CAMBIOS:

HOJA DE DATOS

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA DE RECUPERACIÓN TK. V-09		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	2 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV.:	0

BOMBA DE RECUPERACIÓN V-09														
EQUIPO		TAG	MBT-101					Fabricante		Por Proveedor				
		DESCRIPCIÓN	Bomba (API 610) de recuperación TK V-09					Modelo		Por Proveedor				
		SERVICIO	Bomba horizontal Montaje a Intemperie					Cantidad		1				
DATOS DE DESEMPEÑO DE LA BOMBA	CONDICIONES DE DISEÑO/PROCESO	Nombre del Fluido		Gasolina		CONDICIONES DE SITIO								
		Capacidad de Flujo		gpm	110		Temperatura Máx. (°F)		°F	104				
		Temperatura de Succión		°F	68		Temperatura Mín. (°F)		°F	29		-		
		Gravedad Específica		S.G.	0,650		Humedad relativa promedio		%	75		-		
		Densidad del Fluido		lb/ft3	42,450		Altitud		m.s.n.m	1860		m.s.n.m.		
		Viscosidad		cP	0,6000							-		
		Tensión de Vapor Reid (100°F)		psig	9,50							-		
		DESEMPEÑO DE BOMBA	Flujo Máximo de Operación		gpm	115	NPSH (Requerido) / Margen requerido		ft			-		
			Cabezal de Operación (TDH)		ft		Eficiencia de la Bomba		%	85		-		
			Presión de Succión (Normal)		psig	14,0	MAWP @ 59°F		psig	600		-		
			Presión de Succión (Max.)		psig		Ruido máximo		dBA	85		-		
			Presión de Descarga		psig	50	Prueba de tolerancia							
			NPSH (Available)		ft	16	Presión de prueba hidrostática		psig	900				
							Potencia hidráulica			Por Fabricante				
DISEÑO - MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN	BOMBA - API 610	Modelo de bomba		Por Fabricante		DATOS ELÉCTRICOS DEL MOTOR	Carcasa		A 216 gr. WCB ó conforme a API 610	Voltaje		380 VAC +/- 20 %		
		Tipo de bomba		OH1/OH2			Impeller		A487 Gr. CA6NM/A ó conforme a API 610	HP		Por Fabricante		
		Diseño Presurizado de la Carcasa					Eje de la bomba		A434 Gr. 4140 ó conforme a API 610	Cerramiento		TEFC		
		N° Etapas		1			Placa de soporte de la Bomba y Motor		Por Fabricante	Frecuencia Hertz		50		
		Tamaño nominal de impulsor, in		Por Fabricante			Visor de Aceite		Vidrio	Factor de servicio		1,15		
		Tipo de Sello		Mecánico			Lubricación de Rodamientos		Grasa	Clasificación de área		Clase 1/División 1 Gr. D		
		Tipo de Carcasa					Junta		Por Fabricante	Grado de Protección		Nema 4 / 4x		
		Boquillas		Succión	Descarga		Shaft Sleeve		316 ó conforme a API 610	Tipo de Motor		NEMA Premium Efficiency		
		Diámetro de conexión		3"	1.5" / 2"		Revestimiento de la Junta		Por Fabricante	Clase de aislación		F		
		Clase ANSI		300	300		Acople		Por Fabricante	Conduit		1" NPT		
		Tipo de conexión		RF	RF		Venteo/Drenaje/ Enfriamiento		Por Fabricante					
		Orientación		0	90°									
		DATOS AUXILIARES	PRUEBAS A LA COMPRA	Hidrostática			Sí		INFORMACIÓN DE COMPRA	Peso de la Bomba		Por Fabricante		
				Prueba de Presión			Sí			Peso del Motor		Por Fabricante		
Prueba de Rendimiento				Sí		Peso total de envió		Por Fabricante						
Prueba NPSH ft.						Dimensión (L x W x H)		Por Fabricante						
Certificado de materiales				SI										

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA DE RECUPERACIÓN TK. V-09		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.		HOJA: 3 DE 3
CÓDIGO DOC.:	0		REV.: 0

NOTAS:

1. La bomba deberá ser una unidad empacada, montada sobre una placa base común (SKID), con conductor y protección de acoplamiento.
2. La potencia del motor eléctrico debe ser adecuada para la altitud que menciona (1860 msnm).
3. La condición nominal de flujo será de entre 80% y 110% de Best Efficiency Point (% BEP).
4. La diferencia entre el la NPSHa y NPSHr no deberá ser inferior a 0,5 m.
5. La diferencia entre el NPSHr y la NPSHa en condiciones nominales será mayor que 20% de la NPSHa.
6. Serán aceptados solamente los acoples aprobados por el fabricante.
7. El plan de sello mecánico deberá ser definido por el fabricante de la bomba.
8. El fabricante especificará el esquema de sistema de pintura adoptado por el paquete (motor + bomba + placa base).
9. El fabricante debe proporcionar certificados de conformidad, rayos x, tintas penetrantes al 100%.
- 10 El fabricante deberá proporcionar datos de las dimensiones, peso y los diámetros de boquilla de succión y descarga de la Bomba.
- 11 El fabricante deberá verificar y confirmar la Potencia en función a las condiciones de proceso dadas en el presente documento.
- 12 El fabricante debe indicar el tipo de lubricación y refrigeración requerida por la bomba.
- 13 El equipo debe incluir reporte de niveles de vibración, balance, alineación.
- 14 La bomba debe ser fabricada de acuerdo a API 610.

