

	PLIEGO DE ESPECIFICACIONES		
	ADQUISICIÓN DE VÁLVULAS MANUALES PAP VILLAMONTES		FOP-CO17-00014
	FO.348	Revisión 0	Vigente desde: 27.09.2017
			Página: 11 de 6

ANEXO E-1.3



HOJA DE DATOS



PROYECTO:	PR1-0296-2017 INGENIERIA BASICA Y DE DETALLE PARA LA ADECUACION DE LA ESTACION VILLAMONTES POLIDUCTO			
TITULO:	HOJAS DE DATOS DE VÁLVULAS DE RETENCIÓN			
AREA:	ESTACIÓN VILLAMONTES (POLIDUCTO)			
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	02 de 09	
CODIGO DOC.:	PR1-0296-2017-ME-HD-007	REV.	C	
Codigo	Tag	Ubicacion	Servicio	P&ID
6"-VC-3F	VVE 1312	6"-0.280-B-(HC-3)-1284	GLP / GASOLINA / DIESEL OIL / JET FUEL	TJ-E211-PR-00-08-01 DE 03
6"-VC-3F	VVE 1314	6"-0.280-B-(HC-3)-1283	GLP / GASOLINA / DIESEL OIL / JET FUEL	TJ-E211-PR-00-08-01 DE 03
6"-VC-3F	VVE 0696	6"-0.280-B-(GLP-3)-0655	GLP	TJ-E211-PR-00-08-02 DE 03
General	1	Marca	Por Vendedor	
	2	Modelo	Por Vendedor	
	3	Cantidad	3	
Características	4	Tamaño	2"	
	5	Clase y Terminacion	ANSI 300 / RF	
	8	Tipo	SWING CHECK	
	9	Posición	Horizontal	
Materiales	10	Cuerpo	WCB GR. ASTM A 216	
	11	Plug / Disco	WCB GR. ASTM A 216 / AISI 410	
	12	Cubierta empernada	WCB GR. ASTM A 216	
	13	Asiento Renovable	AISI 410	
Condiciones de Proceso	14	Fluido	GLP / GASOLINA / DIESEL OIL / JET FUEL	
	15	Presion, psi	Operacion (Max.): 350	Diseño: 740
	16	Temperatura, °F	Operacion (Max.): 20	Diseño: 100
Accesorios	17	Etiqueta de características	TAG EN ACERO INOXIDABLE	
	18	A prueba de Fuego	SEGUN API 6FD	
	19	Certificación Requerida	API 6D, Q1	
	20	Pruebas	SEGUN API 598	
	21	Pintura	ESTANDAR DE FABRICANTE	

Nota: El proveedor deberá proporcionar manuales completos y actualizados de instalación, operación y mantenimiento con detalles y codificación de las piezas.