

HOJA DE DATOS



PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA DE RECUPERACIÓN TK. V-09		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	1 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV:	0

REVISIÓN:	FECHA:	DETALLE:

IDENTIFICACIÓN DE CAMBIOS:

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA DE RECUPERACIÓN TK. V-09		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	2 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV.:	0

BOMBA DE RECUPERACIÓN V-09												
EQUIPO		TAG	MBT-101					Fabricante		Por Proveedor		
		DESCRIPCIÓN	Bomba (API 610) de recuperación TK V-09					Modelo		Por Proveedor		
		SERVICIO	Bomba horizontal Montaje a Intemperie					Cantidad		1		
DATOS DE DESEMPEÑO DE LA BOMBA	CONDICIONES DE DISEÑO/PROCESO	Nombre del Fluido		Gasolina		CONDICIONES DE SITIO						
		Capacidad de Flujo		gpm	110		Temperatura Máx. (°F)		°F	104		
		Temperatura de Succión		°F	68		Temperatura Mín. (°F)		°F	29		-
		Gravedad Específica		S.G.	0,650		Humedad relativa promedio		%	75		-
		Densidad del Fluido		lb/ft3	42,450		Altitud		m.s.n.m	1860		m.s.n.m.
		Viscosidad		cP	0,6000							-
		Tensión de Vapor Reid (100°F)		psig	9,50							-
		Flujo Máximo de Operación		gpm	115	DESEMPEÑO DE BOMBA	NPSH (Requerido) / Margen requerido		ft			-
		Cabezal de Operación (TDH)		ft			Eficiencia de la Bomba		%	85		-
		Presión de Succión (Normal)		psig	14,0		MAWP @ 59°F		psig	600		-
		Presión de Succión (Max.)		psig			Ruido máximo		dBA	85		-
		Presión de Descarga		psig	50		Prueba de tolerancia					
		NPSH (Available)		ft	16		Presión de prueba hidrostática		psig	900		
							Potencia hidráulica			Por Fabricante		
		DISEÑO - MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN	BOMBA - API 610	Modelo de bomba		Por Fabricante		DATOS ELÉCTRICOS DEL MOTOR	Carcasa		A 216 gr. WCB ó conforme a API 610	Voltaje
Tipo de bomba				OH1/OH2		Impeller			A487 Gr. CA6NM/A ó conforme a API 610	HP		Por Fabricante
Diseño Presurizado de la Carcasa						Eje de la bomba			A434 Gr. 4140 ó conforme a API 610	Cerramiento		TEFC
N° Etapas				1		Placa de soporte de la Bomba y Motor			Por Fabricante	Frecuencia Hertz		50
Tamaño nominal de impulsor, in				Por Fabricante		Visor de Aceite			Vidrio	Factor de servicio		1,15
Tipo de Sello				Mecánico		Lubricación de Rodamientos			Grasa	Clasificación de área		Clase 1/División 1 Gr. D
Tipo de Carcasa				Junta		Por Fabricante	Grado de Protección		Nema 4 / 4x			
Boquillas				Succión	Descarga	Shaft Sleeve			316 ó conforme a API 610	Tipo de Motor		NEMA Premium Efficiency
Diámetro de conexión				3"	1.5" / 2"	Revestimiento de la Junta			Por Fabricante	Clase de aislación		F
Clase ANSI				300	300	Acople			Por Fabricante	Conduit		1" NPT
Tipo de conexión				RF	RF	Venteo/Drenaje/ Enfriamiento			Por Fabricante			
Orientación				0	90°							
DATOS AUXILIARES	PRUEBAS A LA COMPRA			Hidrostática		Sí			INFORMACIÓN DE COMPRA	Peso de la Bomba		Por Fabricante
		Prueba de Presión		Sí		Peso del Motor		Por Fabricante				
		Prueba de Rendimiento		Sí		Peso total de envío		Por Fabricante				
		Prueba NPSH ft.				Dimensión (L x W x H)		Por Fabricante				
		Certificado de materiales		SI								

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA DE RECUPERACIÓN TK. V-09		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	3 DE 3
CÓDIGO DOC.:	0	REV.:	0

NOTAS:

1.

La bomba deberá ser una unidad empacada, montada sobre una placa base común (SKID), con conductor y protección de acoplamiento.
2.

La potencia del motor eléctrico debe ser adecuada para la altitud que menciona (1860 msnm).
3.

La condición nominal de flujo será de entre 80% y 110% de Best Efficiency Point (% BEP).
4.

La diferencia entre el la NPSHa y NPSHr no deberá ser inferior a 0,5 m.
5.

La diferencia entre el NPSHr y la NPSHa en condiciones nominales será mayor que 20% de la NPSHa.
6.

Serán aceptados solamente los acoples aprobados por el fabricante.
7.

El plan de sello mecánico deberá ser definido por el fabricante de la bomba.
8.

El fabricante especificará el esquema de sistema de pintura adoptado por el paquete (motor + bomba + placa base).
9.

El fabricante debe proporcionar certificados de conformidad, rayos x, tintas penetrantes al 100%.
- 10

El fabricante deberá proporcionar datos de las dimensiones, peso y los diámetros de boquilla de succión y descarga de la Bomba.
- 11

El fabricante deberá verificar y confirmar la Potencia en función a las condiciones de proceso dadas en el presente documento.
- 12

El fabricante debe indicar el tipo de lubricación y refrigeración requerida por la bomba.
- 13

El equipo debe incluir reporte de niveles de vibración, balance, alineación.
- 14

La bomba debe ser fabricada de acuerdo a API 610.

