

# HOJA DE DATOS



PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA POZO SLOP (tipo sumidero)		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	1 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV:	0

REVISIÓN:	FECHA:	DETALLE:

IDENTIFICACIÓN DE CAMBIOS:

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA		
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA POZO SLOP (tipo sumidero)		
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	HOJA:	2 DE 3
CÓDIGO DOC.:		REV:	0

BOMBA CÁMARA SLOP												
EQUIPO		TAG	MB-006					Fabricante		POR PROVEEDOR		
		DESCRIPCIÓN	Bomba en la Cámara Slop					Modelo		POR PROVEEDOR		
		SERVICIO	Bomba tipo sumidero para cámara slop					Cantidad		1		
DATOS DE DESEMPEÑO DE LA BOMBA	CONDICIONES DE DISEÑO/PROCESO	Nombre del Fluido		Gasolina		CONDICIONES DE SITIO						
		Capacidad de Flujo	gpm	15 a 25			Temperatura Máx. (°F)		°F	104		
		Temperatura de Succión	°F	68			Temperatura Mín. (°F)		°F	29		
		Gravedad Especifica	S.G.	0,650			Humedad relativa promedio		%	75		
		Densidad del Fluido	lb/ft3	42,450			Altitud		m.s.n.m	1860	m.s.n.m	
		Viscosidad	cP	0,6800						-	-	
		Tensión de Vapor Reid (100°F)	psig	9,50							-	
		Flujo Máximo de Operación	gpm	25		DESEMPEÑO DE BOMBA	NPSH (Requerido) / Margen requerido		ft	-		
		Cabezal de Operación (TDH)	ft				Eficiencia de la Bomba		%	> 40%	-	
		Presión de Succión (Normal)	psig	0			MAWP @ 59°F		psig	250	-	
		Presión de Succión (Max.)	psig	-			Ruido máximo		dBA	78	-	
		Presión de Descarga	psig	50			Prueba de tolerancia			ANSI/HI 16.6 Grado B		
		NPSH (Available)	ft	2			Presión de prueba hidrostática		psig	375		
		Altura (H)(Profundidad del pozo)	m	2,55			Potencia hidráulica		hp	Por Fabricante		
DISEÑO - MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN	BOMBA - ANSI	Modelo de bomba		Por Fabricante		MATERIAL	Carcasa	ASTM A395 Gr60 ó equivalente	DATOS ELÉCTRICOS DEL MOTOR	Voltaje	380 VAC +/- 20 %	
		Tipo de bomba		Sumidero			Impulsor	ASTM A536 Gr60 ó equivalente		HP	Por Fabricante	
		Diseño Presurizado de la Carcasa		285 psig			Eje de la bomba	AISI 1040 ó equivalente		Cerramiento	TEFC	
		N° Etapas		1			Placa de soporte de la Bomba	Por Fabricante		Frecuencia (Hz)	50	
		Longitud de bomba (ft)		Acorde a altura del pozo.			Visor de Aceite	Vidrio		Factor de servicio	1,15	
		Tipo de Sello		Mecánico			Lubricación de Rodamientos	Grasa		Clasificación de área	Clase 1/División 1 Gr. D	
		Lubricación		Por Fabricante			Filtro (strainer)	Metálico (0.25" apertura)		Grado de Protección	Nema 4 / 4x	
		Tipo de Carcasa					Revestimiento de la Junta	Aramid w/EPDM o similar		Tipo de Motor	NEMA Premium Efficiency	
		Boquillas	Succión	Descarga			Acople Flexible	Por Fabricante		Clase de aislación	F	
		Diámetro de conexión	Por Fabricante	2"			Columna	ASTM A53 o equivalente		Conduit	1"	
		Clase ANSI	150	150								
		Tipo de conexión	RF	RF								
		Orientación	0	0°								
		DATOS AUXILIARES	PRUEBAS A LA COMPRA	Hidrostática	Sí		INFORMACIÓN DE COMPRA	Peso de la Bomba		Detalles por el Fabricante		
Prueba de Presión	Sí			Peso del Motor		Por Fabricante						
Prueba de Rendimiento	Sí			Peso total de envío		Por Fabricante						
Prueba NPSH ft.	-			Dimensión (L x W x H)		Detalles por el Fabricante, en conformidad con la profundidad del pozo.						
Certificado de materiales	SI											

PROYECTO:	PROGRAMA ADECUACIÓN POLIDUCTOS TARIJA	HOJA:	3 DE 3
TITULO:	HOJA DE DATOS - BOMBA POZO SLOP (tipo sumidero)	REV.:	0
ÁREA:	ESTACIÓN TARIJA POLIDUCTO		
CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.		
CÓDIGO DOC.:	0		

NOTAS:

1.

La bomba deberá ser una unidad empacada, montada sobre una placa base común, con conductor, de acoplamiento y protección de acoplamiento
2.

El fabricante debe indicar el tipo de lubricación requerida por la bomba.
3.

El equipo debe incluir reporte de niveles de vibración, balance, alineación.
4.

La condición nominal será de entre 40% y 110% de Best Efficiency Point (BEP)
5.

La diferencia entre el la NPSHa y NPSHr no deberá ser inferior a 0,5 m.
6.

La diferencia entre el NPSHr y la NPSHa en condiciones nominales será mayor que 20% de la NPSHa
7.

Serán aceptados solamente los acoples aprobados por el fabricante
8.

El plan de sello mecánico deberá ser definido por el fabricante de la bomba y especificado de manera clara
9.

El fabricante especificará esquema de sistema de pintura adoptado por el paquete (motor + bomba + placa)
- 10

El fabricante debe proporcionar certificados de conformidad, rayos x, tintas penetrantes al 100%.
- 11

El fabricante deberá proporcionar datos de las dimensiones, peso y los diámetros de boquilla de succión y descarga de la Bomba
- 12

El fabricante deberá verificar y confirmar la Potencia en función a las condiciones de proceso dadas en el presente documento
- 13

La bomba debe ser fabricada de acuerdo a lineamientos ANSI.

