

ENMIENDA Nro. 1
INVITACIÓN Nro. 5000003129
“FABRICACIÓN REPUESTOS BOMBA WORTHINGTON MOD:VTE 48X102 ENTRE RIOS “

En atención a lo estipulado en la Cláusula 9 ACLARACIONES Y ENMIENDAS A LA SOLICITUD DE COTIZACIÓN, mediante la presente procederemos a enmendar lo siguiente en Parte III
TÉRMINOS DE REFERENCIA:

1. En el punto **2.1. ALCANCE, Ítem 10:**

Donde dice:

Plunger (Pistón o Vástago): 316; Material: SAE1045 con revestimiento de Carburo de Tungsteno. 50 HRC dureza en la escala C de Rockwell.

Debe decir:

Plunger (Pistón o Vástago): **316**; Material: SAE1045 con revestimiento de Carburo de Tungsteno, con valor de 50 HRC dureza en la escala C de Rockwell.

2. En el punto **2.1. ALCANCE, Ítem 50:**

Donde dice:

Fabricación de pasadores de Cruceta Crosshead Pin: 211 Material AISI 4340, templado (12% cromo) con superficie endurecida con tratamiento térmico superficial para alcanzar la dureza superficial de la muestra.

Debe decir:

Fabricación de pasadores de Cruceta Crosshead Pin: 211 Material AISI 4340, templado (12% cromo) con superficie endurecida con tratamiento térmico superficial para alcanzar la dureza superficial de la muestra, hasta de 50 HRC dureza en la escala C de Rockwell en superficies de contacto.

3. En el punto **5. FORMA DE EVALUACIÓN**

Donde dice:

Cumplimiento de especificaciones técnicas - Presentación de especificaciones de procesos de Maquinados y control de Calidad de Materiales y mediciones HRC dureza en la escala C de Rockwell, que acrediten la calidad Metalúrgica y Mecánica de los componentes fabricados.

Debe decir:

Cumplimiento de especificaciones técnicas - Presentación de especificaciones de procesos de Maquinados y control de Calidad de Materiales y mediciones HRC dureza en la escala C de Rockwell, según API-STD 674, valores y especificaciones que acrediten la calidad Metalúrgica y Mecánica de los componentes fabricados.

Siendo esta toda la información, solicitamos a su empresa tomar debida nota de la presente enmienda.

Santa Cruz, 30 de junio 2022.